



# MiniMaster MM 110

## Konserwacja cieczy chłodząco-smarującej zamiast jej usuwania.

Niezawodne oddzielanie zanieczyszczeń olejowych w systemie Bypass.

Konserwacja cieczy chłodząco-smarującej w maszynach z indywidualnym obiegiem.



### NOWY

*MiniMaster* wyposażony jest w pompę dwu-membranową.

### SPRAWDZONY

*MiniMaster* jest w swojej klasie najwydajniejszym urządzeniem do konserwacji cieczy chłodząco-smarującej.

Dzięki oddzielaniu domieszek innych olejów zapewnia konserwację emulsji chłodząco-smarującej, co znacznie przedłuża jej trwałość.

*MiniMaster* znacznie poprawia jakość pracy, przy jednoczesnym obniżeniu kosztów eksploatacyjnych oraz zapewnia bezpieczne i zdrowe środowisko pracy. Prezentowany system oddzielania jest wykonany ze stali szlachetnej i nie zawiera jakichkolwiek elementów zużywających się, dzięki czemu zapewnia najwyższą ekonomiczność.

### ODDZIELACZ KOALESCENCYJNY

Metoda chroniąca właściwości, ale efektywna: łączy rozproszone kropelki zanieczyszczeń olejowych w większe krople, które wznoszą się na powierzchnię cieczy. Emulsja chłodząco-smarująca pozostaje stabilna. Płytki separatora wykonane są ze stali szlachetnej.

## Zalety nowego MiniMaster MM 110:

- MiniMaster MM 110* posiada kompaktową konstrukcję
- MiniMaster MM 110* wykonany jest całkowicie ze stali szlachetnej, wraz z wszystkimi przewodami rurowymi i złączkami
- MiniMaster MM 110* jest instalacją o wysokiej wydajności usuwania zanieczyszczeń powierzchniowych
- MiniMaster MM 110* wyposażony jest w pompę dwu-membranową i wymaga jedynie przyłącza powietrza o ciśnieniu 8 bar
- MiniMaster MM 110* jest urządzeniem mobilnym, dzięki czemu możliwe jest jego zastosowanie w dowolnym miejscu. Brak konieczności zmiany kierunku obrotów pompy.
- MiniMaster MM 110* posiada:
- trzy wskaźniki kontrolne dla wszystkich funkcji urządzenia
  - 5m wzmocniony kabel instalacyjny
  - oddzielny system ochrony przed przepełnieniem zbiornika z olejem
  - montowany seryjnie wstępny filtr oleju pompy
  - zawór spustowy umożliwiający łatwe czyszczenie urządzenia
  - specjalną, poliestrową powłokę proszkową
  - podwójną zaletę: obniża koszty i chroni środowisko.



### DANE TECHNICZNE:

Obudowa:	stal szlachetna 1.4301 (V2A)
Wymiary:	490 x 400 x 350 (dł. x szer. x wys.)
Ciężar:	ok. 40 kg (urządzenie puste)
Wydajność pompy:	110 l/h
Ciśnienie tłoczenia:	max. 3 bar
Zasilanie:	230 V 50Hz; 200 Watt
Odporność na temp:	max. 65°C

### PRODUCENT:

#### INGENIEURBÜRO W.J.F. IFFLÄNDER

Dieselstrasse 8 • 27367 SOTTRUM • Tel. +49/4264- 83 07-0 • Fax. 83 07 17 • [www.twinmaster.de](http://www.twinmaster.de) • [info@twinmaster.de](mailto:info@twinmaster.de)

### PRZEDSTAWICIEL na terenie Polski:

#### FORM-PAT Spółka z o.o.

Stalmacha 23 • 71-646 Szczecin • tel.+91/4282868-70 • fax. 4282463 • [www.formpat.com.pl](http://www.formpat.com.pl) • [form-pat@formpat.com.pl](mailto:form-pat@formpat.com.pl)